

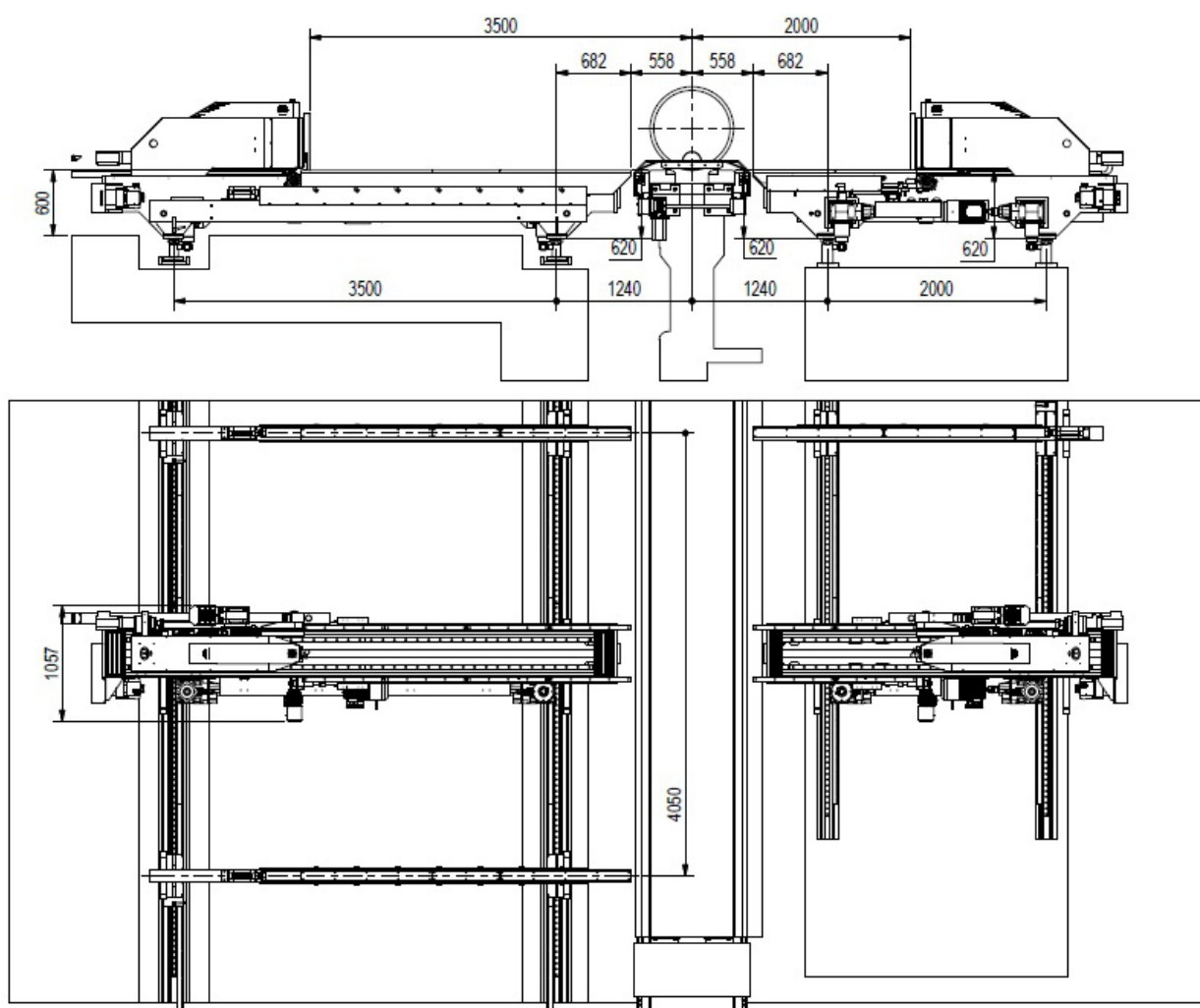
LINEA AUTOMATICA PER LA REALIZZAZIONE DEL PALO

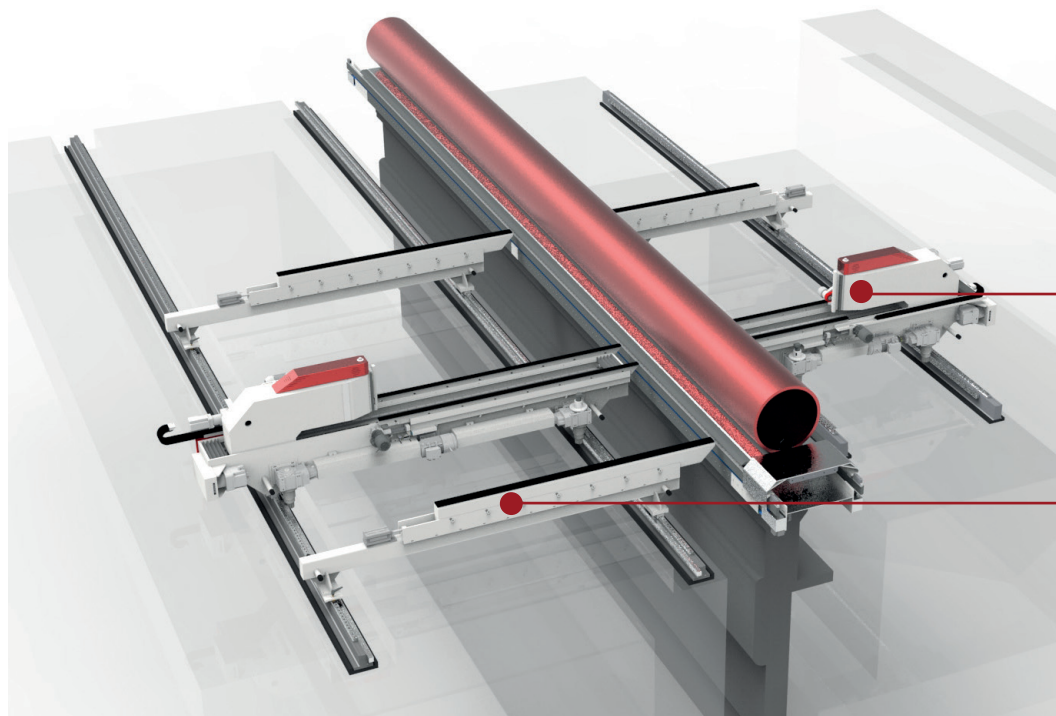
argesystems

Argesystems progetta e sviluppa automazioni da inserire nelle presse piegatrici per la realizzazione di impianti per la costruzione di pali, da piccole a grandi dimensioni che variano da presse di moderato tonnellaggio e lunghezza, fino a potenze di 3000t 18 metri di lunghezza.

Le automazioni variano dai semplici spintori anteriori e posteriori, al carico automatico della lamiera, fino allo scarico del palo finito.

Sistemi progettati con sensori di contatto lamiera e con forze di spinta fino a 1500kg per spintore, questo per creare l'uniformità di chiusura del palo, squadre anteriori e posteriori regolabili in altezza.





Spintori anteriori
Spintori posteriori

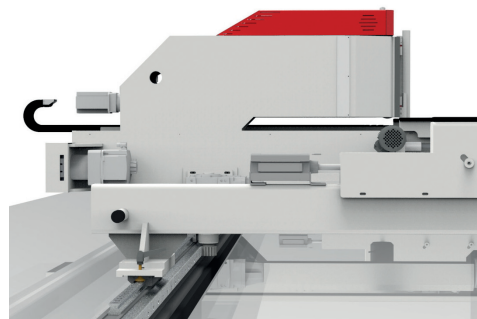
Supporti anteriori e
posteriori di lamiera

COMPONENTI:

Spintori anteriori e posteriori

Spintori con corse da 1600 mm a 3500 mm trasmissione tramite vite a ricircolo di sfere o cremagliera temprata e rettificata. Forze di spinta fino a 1500 kg.

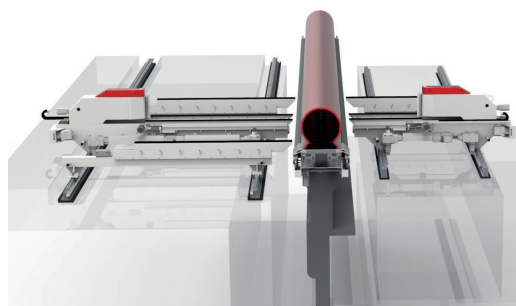
01#



02#

Sistema di rotazione del palo

Negli spintori anteriori e posteriori possono essere inseriti dei sistemi di rotazione del palo. Un sistema meccanico gestito dall'operatore per realizzare la chiusura completa tramite schiacciata.



03#

Estrattori anteriori e posteriori di lamiera

Per la gestione dell'automazione dello scarico della lamiera sono stati progettati questi sistemi che permettono di evacuare il tubo finito.

