

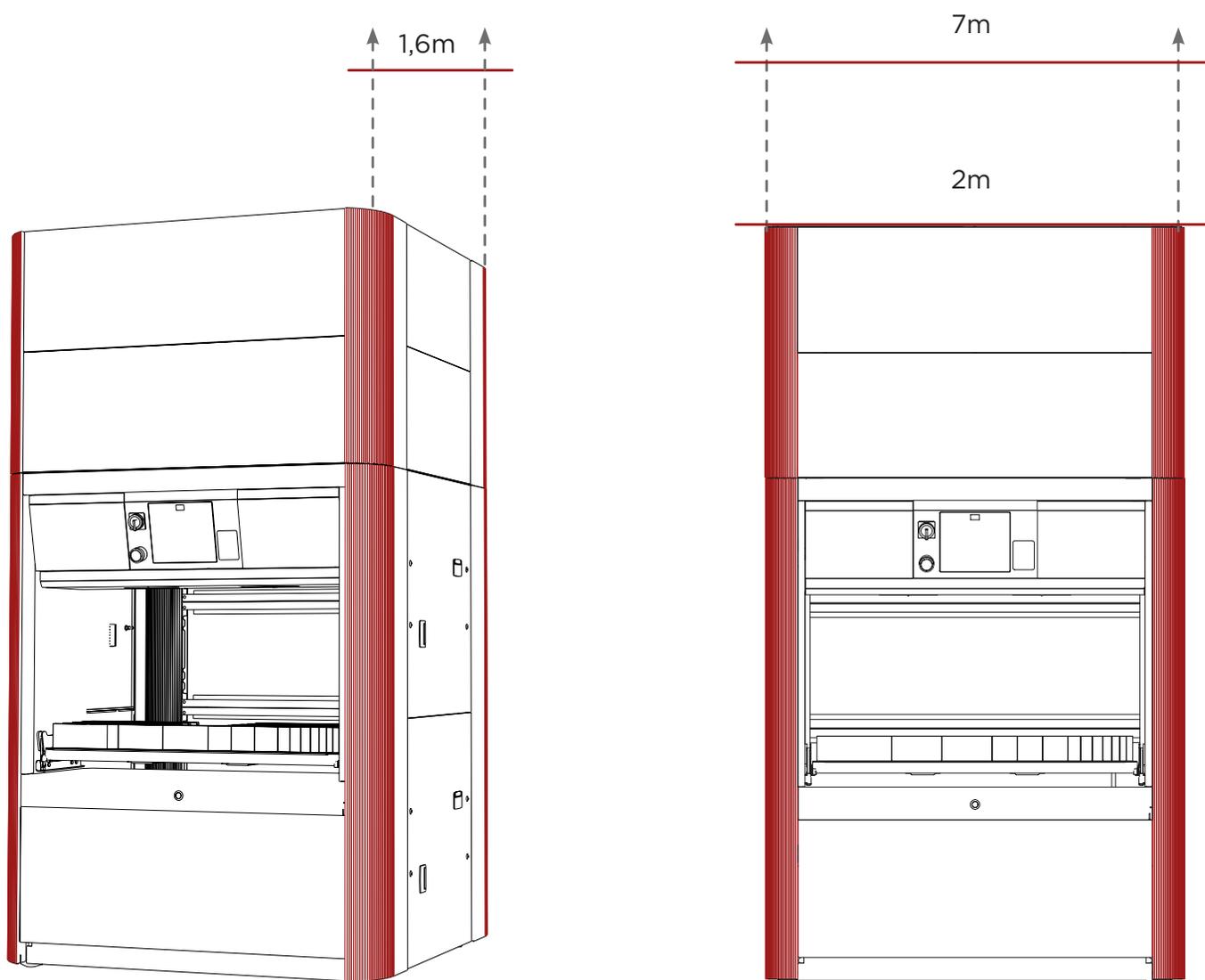
# magazzino verticale



Argesystems ha studiato un nuovo software applicativo per la gestione e l'ottimizzazione dei processi logistici di piegatura gestiti da un magazzino verticale. Un'innovativa connessione tra quest'ultimo e una o più presse piegatrici consente di semplificare il processo di attrezzaggio.

La soluzione permette di organizzare utensili di piegatura, punzonatrice e consumabili laser con risultati incredibili in termini di incremento della velocità di picking.

## struttura



Il magazzino ha una struttura modulare, la sua altezza può variare dai 2mt ai 7mt con appena 1,6 mt di profondità ed ha una portata massima di circa 25.000 kg.

La riduzione dello spazio a terra sfruttando al massimo lo stoccaggio in senso verticale, consente di rendere il materiale più accessibile.

Con questo sistema si può avere una gestione puntuale del numero di articoli presenti in magazzino, riducendo a zero gli errori di prelievo e deposito, guidando l'operatore nella sua attività all'interno dell'area di lavoro.

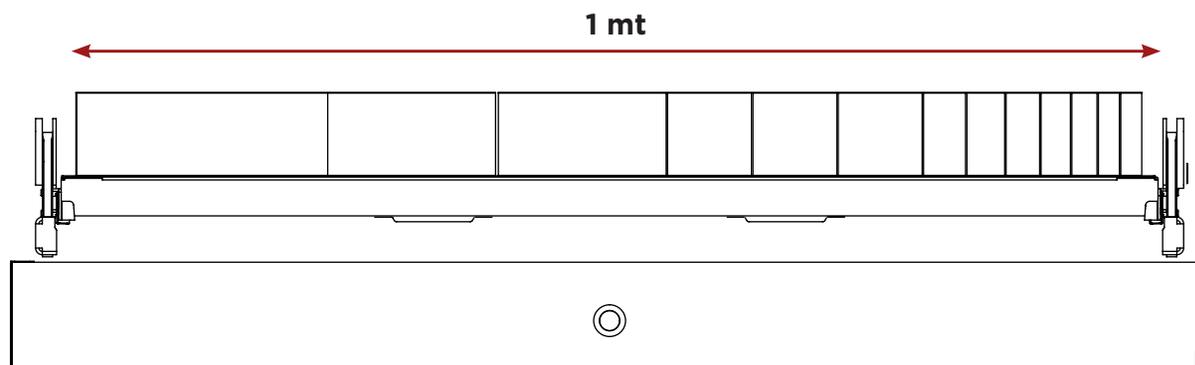
## STRUTTURA INTERNA:

---

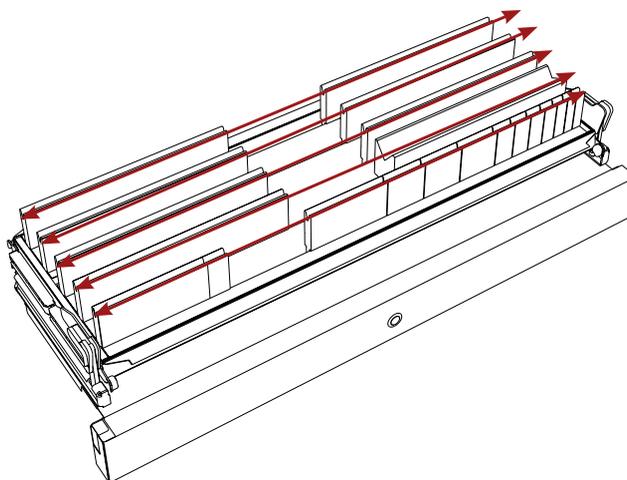
La struttura interna è composta da cassette studiate secondo le configurazioni degli utensili.

Ogni cassetto prima di essere disposto all'interno della struttura viene misurato in altezza per garantire la massima densità di stoccaggio possibile e ad ogni movimentazione viene calibrato prevedendo casi di sovraccarico.

Le configurazioni degli utensili possono essere personalizzate sulla base delle esigenze del cliente.



La capacità di stoccaggio per ogni cassetto è di 5 mt lineari di utensili, che possono essere sia Promecam che W-Style, per un carico massimo di 350kg ciascuno.



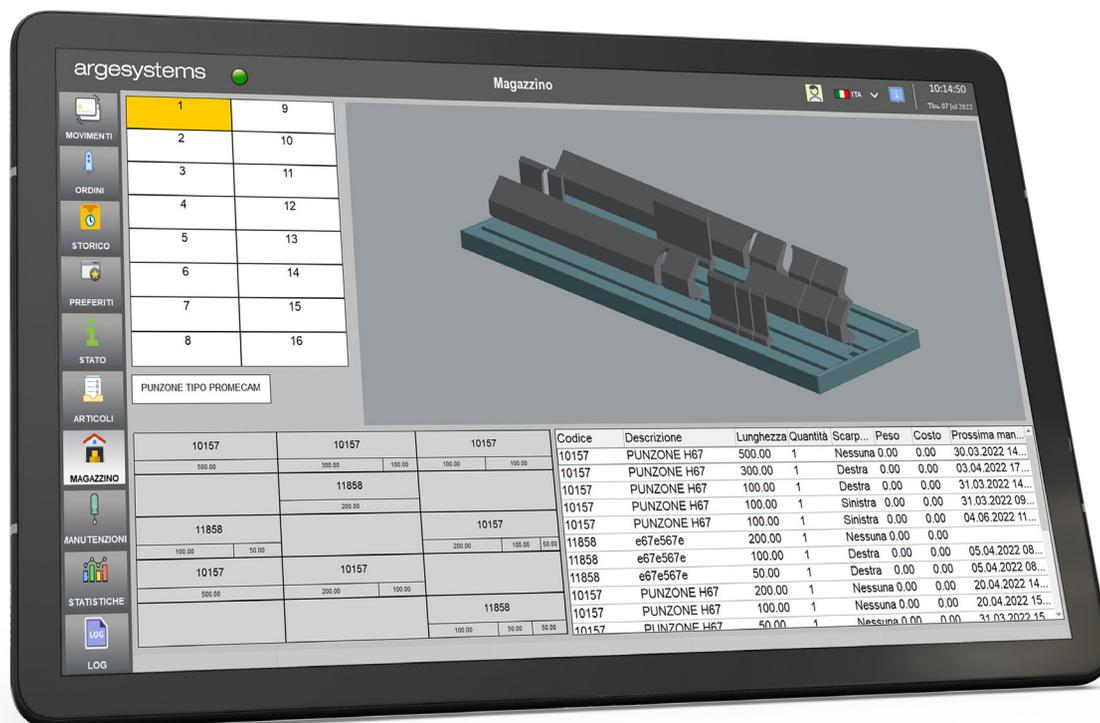
## PANNELLO DI CONTROLLO INTEGRATO:

---

Il software viene gestito tramite un monitor touchscreen situato sopra l'area di prelievo.



## software

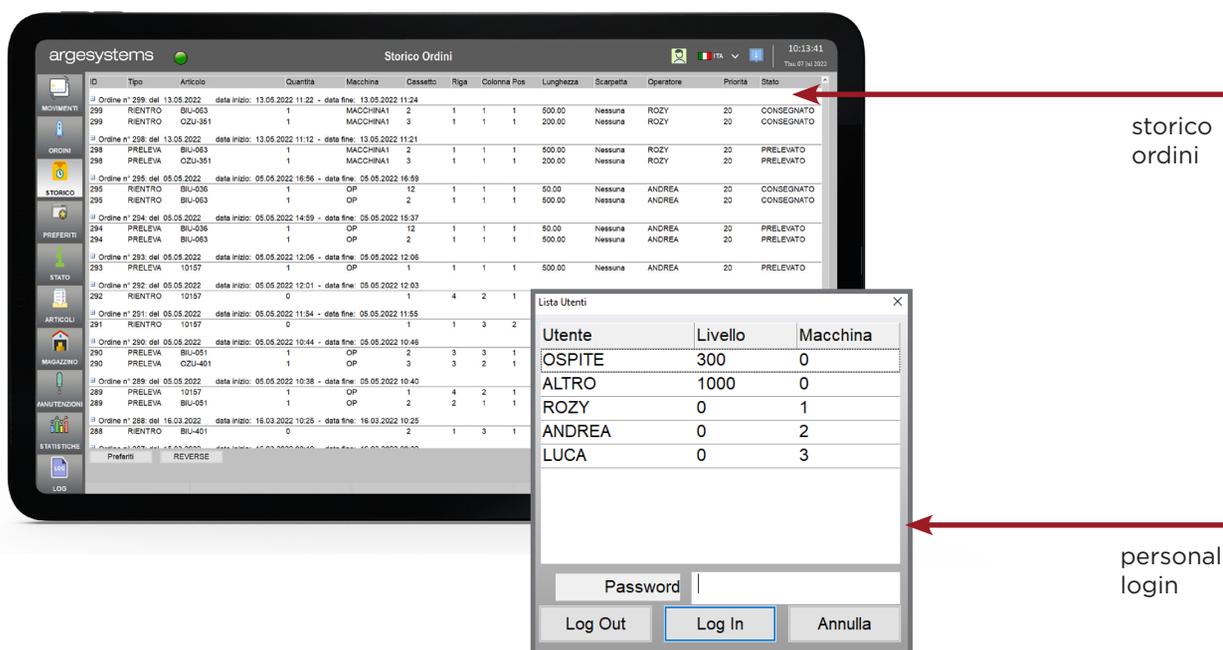
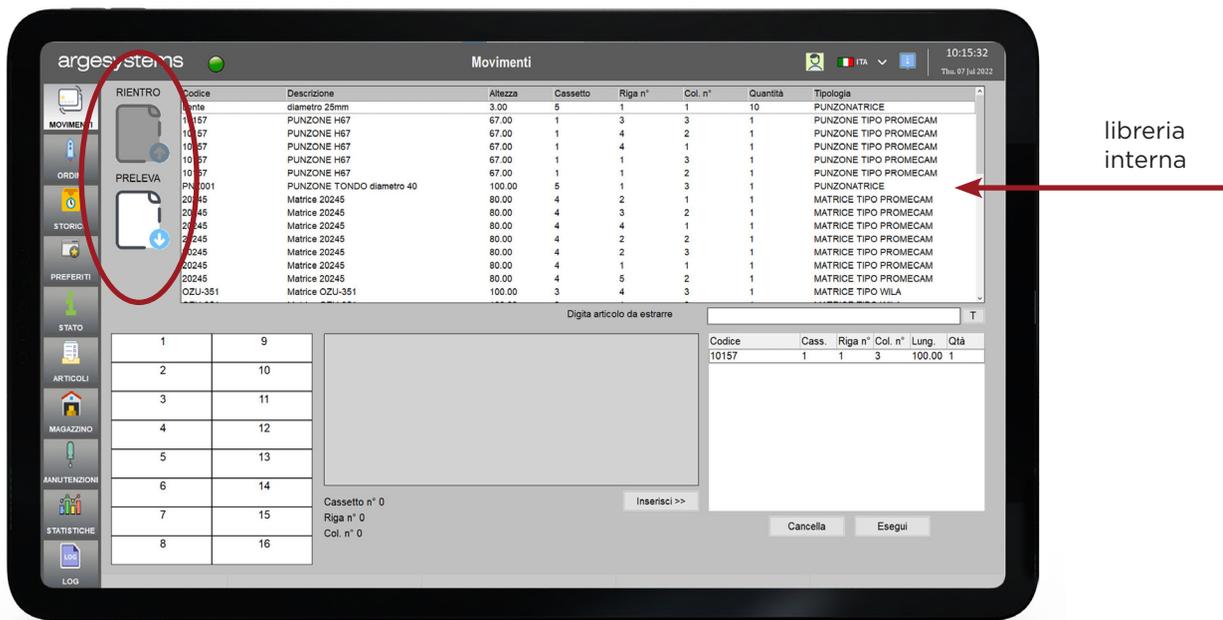


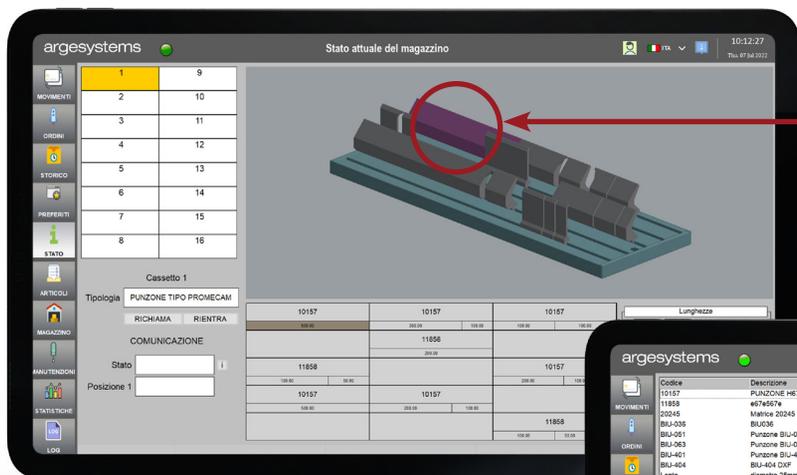
Il software è stato progettato per interconnettere il magazzino ad una o più presse e mantenere traccia delle operazioni di prelievo e deposito, riducendo a zero gli errori. Le presse piegatrici devono essere compatibili con CNC Delem o Esa di ultima generazione.

### Specifiche Software:

- Permette di prelevare e depositare diverse tipologie di utensili;
- Stoccaggio di matrici e punzoni per la piegatura;
- Stoccaggio di utensili per punzonatrici e consumabili laser;
- Permette all'operatore di interfacciarsi facilmente con la macchina;
- Autenticazione con login personali e autorizzati;
- Storico di tutti i movimenti compiuti dagli utensili.

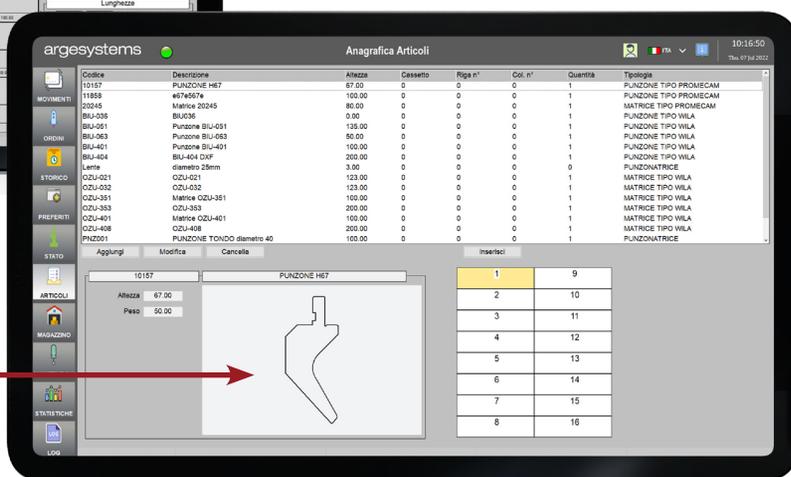
- Libreria di utensili interna;
- Visualizzazione di disegni 2D per ogni utensile;
- Visualizzazione 3D delle configurazioni degli utensili nei cassetti.





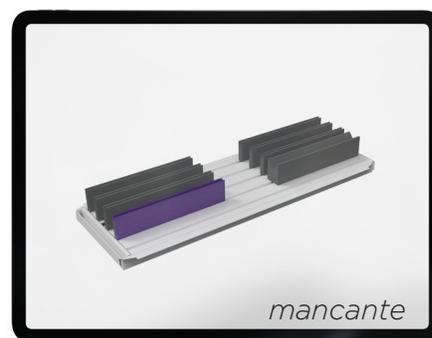
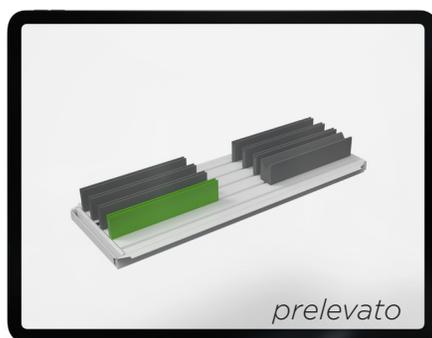
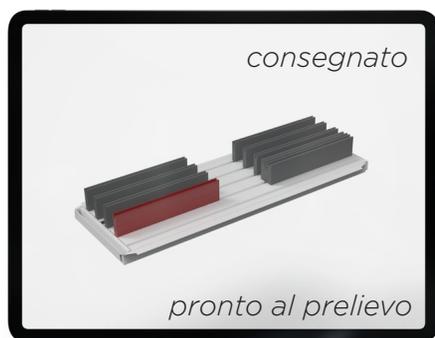
utensile mancante in magazzino

disegno 2D associato ad ogni utensile



## Identificazione visiva degli utensili disponibili o non disponibili::

- **Rosso**: utensile consegnato o pronto al prelievo
- **Verde**: utensile prelevato
- **Viola**: utensile mancante in magazzino



## FUNZIONI DEL SOFTWARE:

- Creazione manuale di una lista di prelievo utensili, necessari per le stazioni di piega;
- Importare ordini di lavoro direttamente dalle presse piegatrici
- Login abilitati per ogni operatore;
- Elaborazione della lista di prelievo in base all'ordine di lavoro;
- Visualizzazione dello stato degli utensili prelevati e depositati;
- Verifica degli utensili disponibili o non disponibili.



## PUNTI DI FORZA:

- Maggior organizzazione nell'area di lavoro;
- Gestione efficiente del tempo;
- Monitoraggio del processo di piegatura e dello stato degli utensili;
- Velocizzazione dei processi di piegatura.