

IT'S
TIME TO
CHANGE

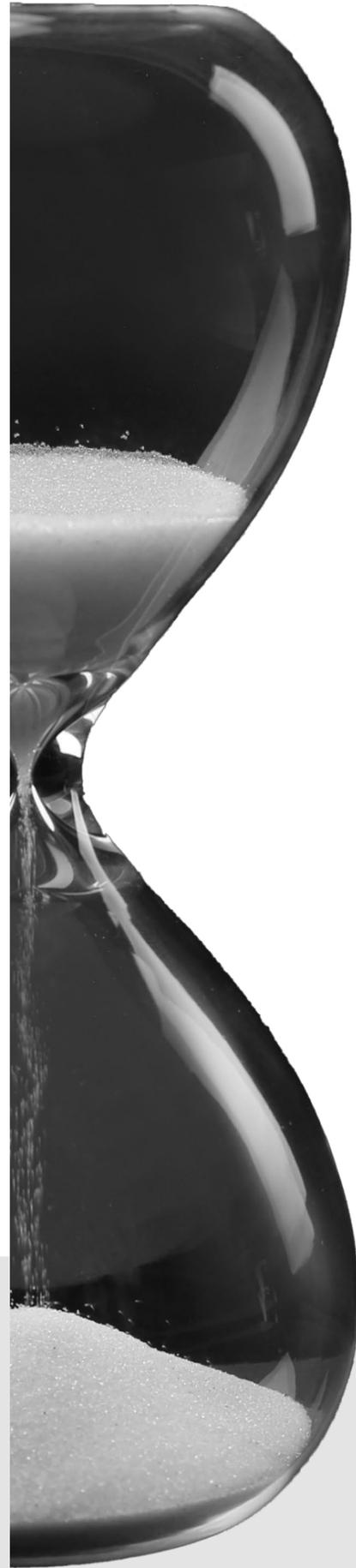
automatic tool changer for press brakes.

cambio utensili automatico
per presse piegatrici.



AS 18

Time is what
we want most, but
what we use worst ...



our company.

Argesystems has more than ten years of specialization in industrial automation, producing new engineering solutions for press brakes, shears and lasers. The company is dedicated to the design and manufacture patented automation for cutting and bending sheet metal.

Recently market demand has been oriented towards the robotic field; Argesystems responds to this need by developing entire robotic cells, which can combine skills and technical experience with innovative ideas.

Today our company represents a point of reference in the world of sheet metal industry, being recognized as a consolidated partner of press brakes manufacturers. Through its products Argesystems aims to increase the quality and control of bending automation process, focusing on research and development of technological innovations.

Argesystems vanta più di dieci anni di specializzazione nell'automazione industriale, producendo nuove soluzioni ingegneristiche per presse piegatrici, cesoie e laser. La nostra azienda si dedica alla progettazione e realizzazione di automazioni brevettate nel campo della piegatura e taglio della lamiera.

Negli ultimi anni la richiesta del mercato si è rivolta verso il settore della robotica; Argesystems dunque risponde a questa esigenza sviluppando intere isole robotizzate, che sanno coniugare competenze ed esperienze tecniche con idee innovative.

Oggi la nostra azienda rappresenta un punto di riferimento nel mondo della lavorazione della lamiera, essendo riconosciuta come partner consolidato dei principali costruttori di macchine. Attraverso i nostri prodotti puntiamo ad incrementare la qualità e il controllo del processo di piegatura automatizzata, focalizzandoci sulla ricerca e sviluppo di innovazioni tecnologiche.

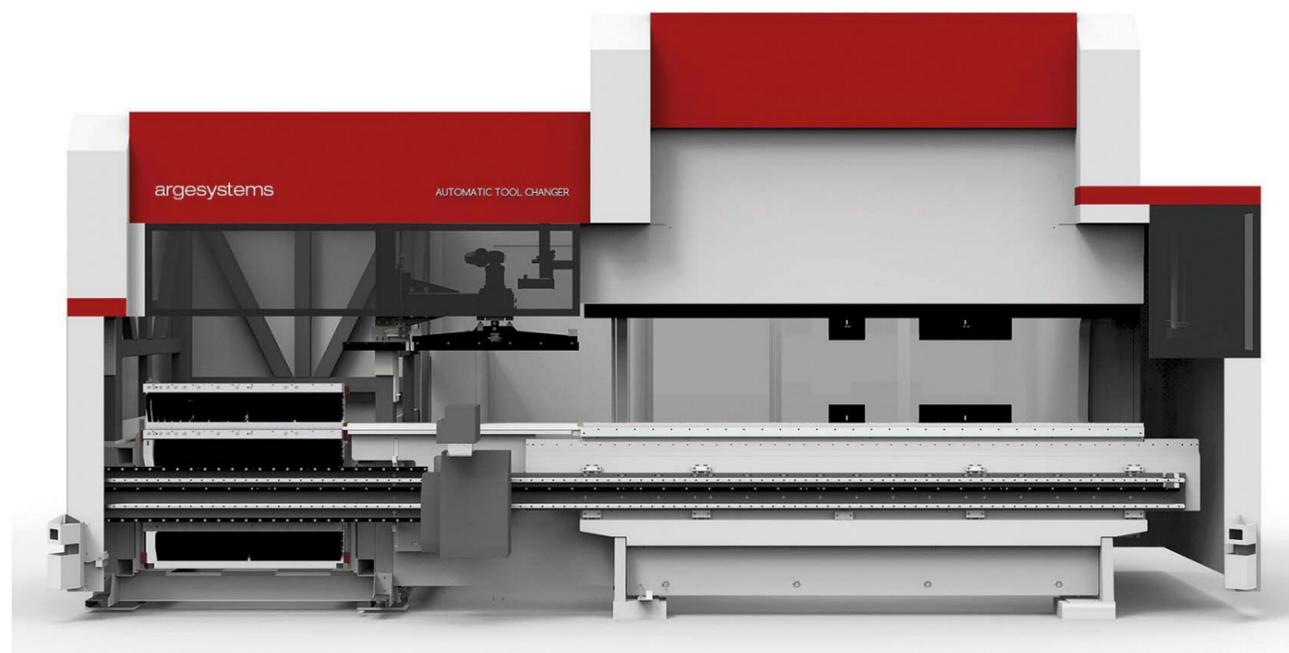
Time is the most important variable in the process performed by the automatic tool changer.

The tool changer automates the bending process increasing the production flexibility.
Controls the set-up and reduces errors.

Il tempo è la variabile più importante nel processo compiuto dal cambio utensili automatico.

Il cambio utensili automatizza il processo di piegatura aumentando la flessibilità di produzione.
Controlla il set-up e riduce gli errori.

Where your *attention* goes,
your *time* goes.



Benefits.

- Saving time set-up
 - Flexible for small batches and complex tool layouts
 - Possibility to customize the system
 - Large tools storage capacity
 - Different production time management
 - Possibility to use W-Style or Promecam tooling
 - Adaptable with all brand new press brakes
 - Independent management of two press brakes
 - Higher quality process
 - High production capacity
 - Greater efficiency
 - Major safety
 - Customizable and flexible tool range
 - Precise bending process control
 - More organization
 - Not required skilled operator
 - User-friendly interaction
 - Possibility to use the press brake traditionally
-
- Risparmio di tempo nell'attrezzaggio
 - Flessibile nella produzione di piccoli lotti e layout di utensili complessi
 - Possibilità di personalizzare l'impianto
 - Grande capacità di stoccaggio utensili
 - Differente gestione del tempo di produzione
 - Possibilità di usare utensili W-Style o Promecam
 - Adattabile a tutte le presse piegatrici di nuova costruzione
 - Gestione indipendente di due presse piegatrici
 - Elevata qualità di processo
 - Alta capacità produttiva
 - Maggior efficienza
 - Maggior sicurezza
 - Gamma di utensili personalizzabile e flessibile
 - Controllo preciso del processo di piegatura
 - Maggior organizzazione
 - Operatori specializzati non necessari
 - Possibilità di utilizzare la pressa piegatrice in modo tradizionale
 - Facile interazione

process change.

The automatic tool changer represents a revolution in the bending process. Automates a manual bending process by speeding up the setup and programming press brake time.

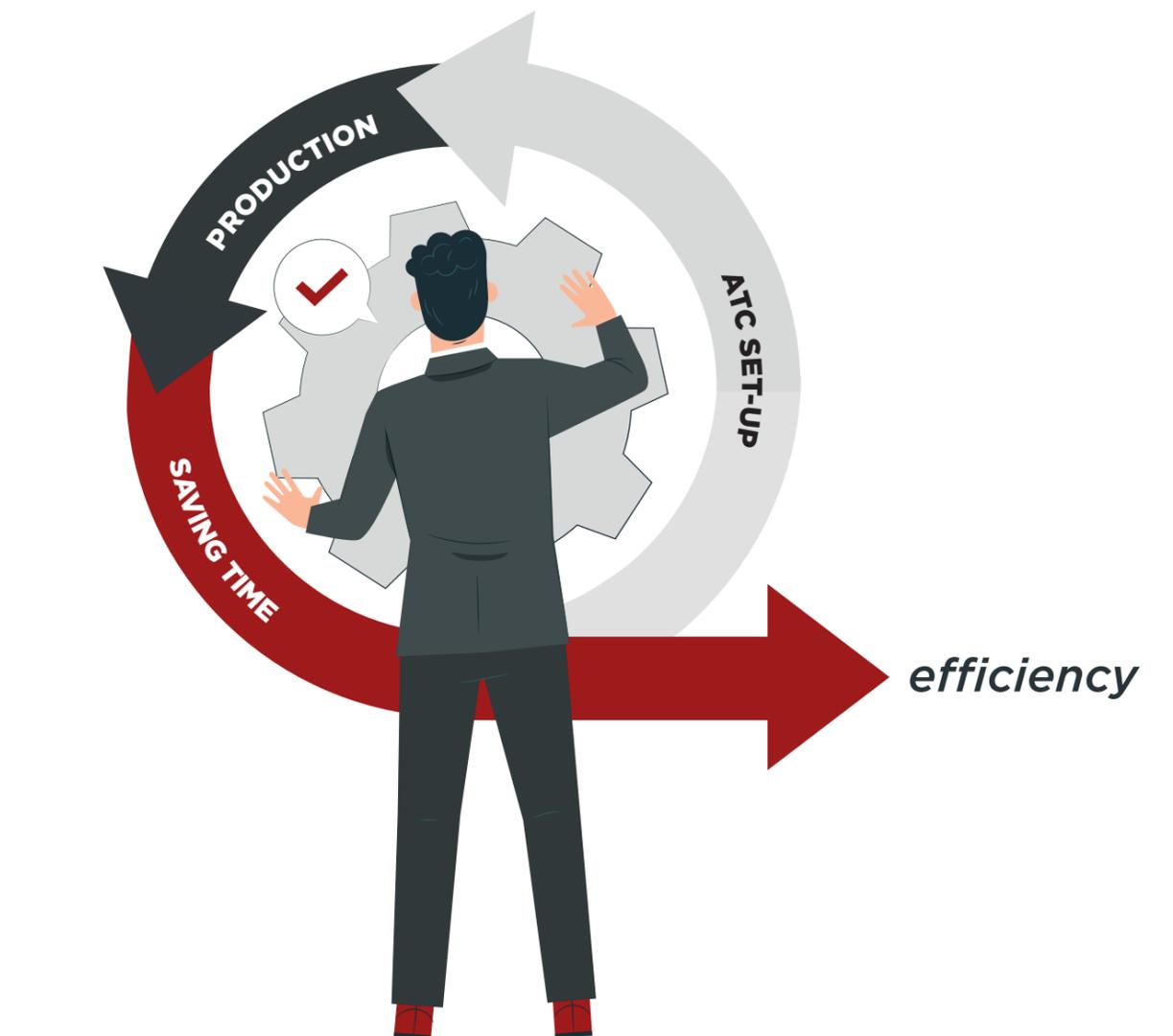
The ATC reduces bending set-up times, the programation and manual tool change.

Through the use of automatic tool changer, is possible to reduce the costs, planning the internal process, minimizing the errors, prioritizing the bending process activities.

Il cambio utensili automatico è considerato una vera e propria rivoluzione nel processo di piegatura. Esso è in grado di automatizzare un processo di piegatura manuale velocizzando l'attrezzaggio e il tempo di programmazione della pressa piegatrice.

L'ATC riduce i tempi di attrezzaggio presso-piega, di programmazione e di cambio manuale dell'utensile.

Attraverso l'utilizzo del cambio utensili automatico, è possibile ridurre i costi, pianificare il processo interno, minimizzare gli errori e dare priorità alle attività del processo di piegatura.



ATC SET-UP

- **Easier and faster**
- **Automatic tools handling**
- **High precision**

- Più facile e veloce
- Movimentazione automatica degli utensili
- Alta precisione

PRODUCTION

- **Higher efficiency**
- **Greater flexibility**
- **Automation**

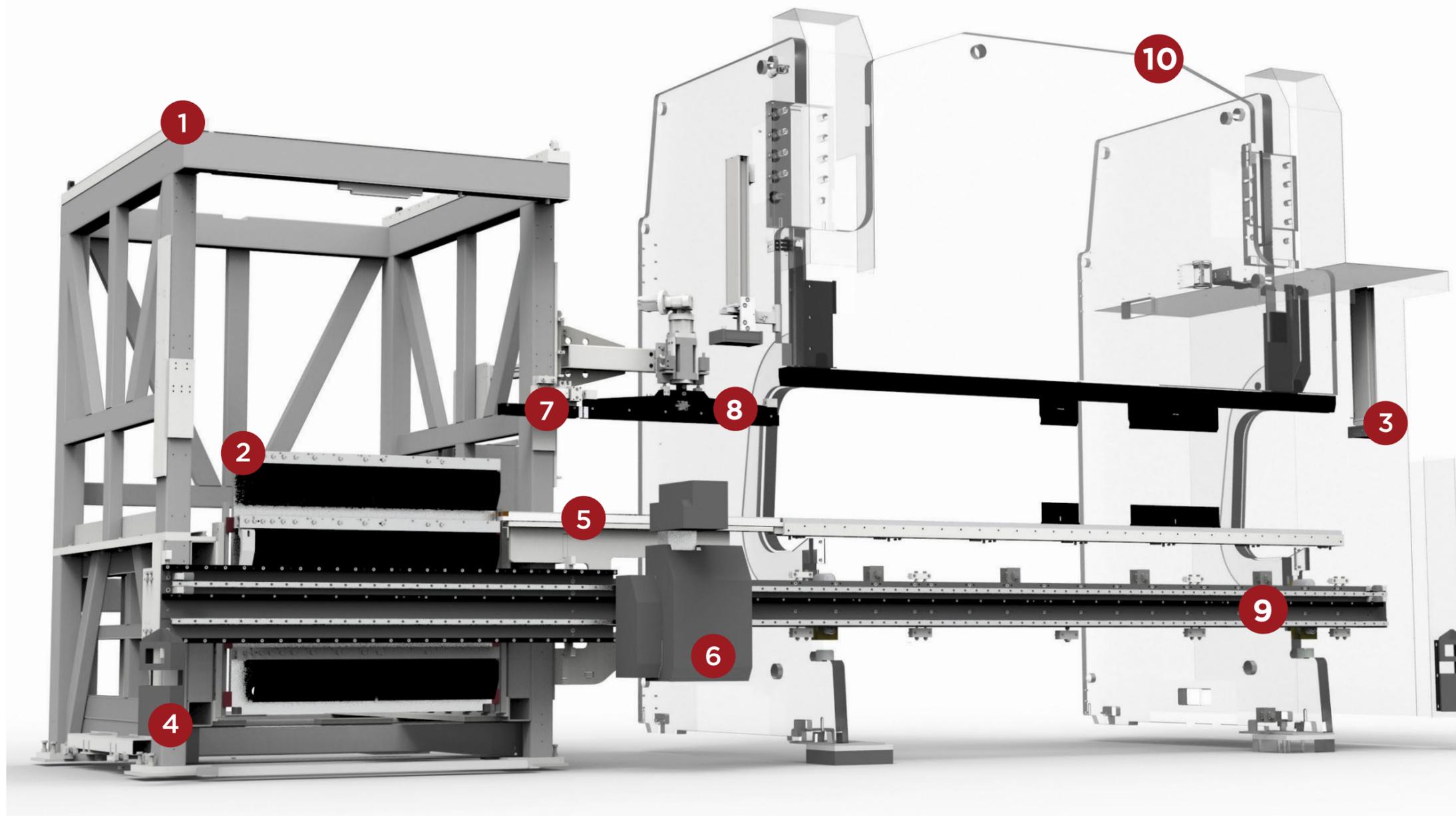
- Maggior efficienza
- Elevata flessibilità
- Automazione

SAVING TIME

- **Production planning**
- **More competitiveness**
- **High productivity**

- Pianificazione della produzione
- Più competitività
- Alta produttività

components.

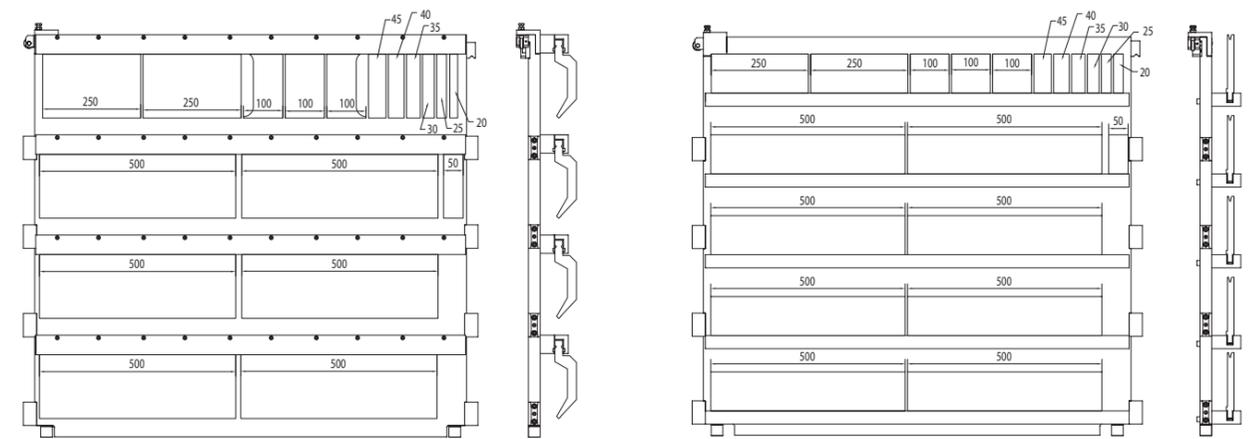


1. storage capacity
2. racks
3. laser guarding
4. laser scanner
5. dies passage
6. shuttle
7. punches passage
8. rotation arm
9. frontal plates
10. press brake

1. magazzino
2. rastrelliera
3. fotocellule elettriche
4. laser scanner
5. passaggio matrici
6. shuttle
7. passaggio punzoni
8. rotazione punzoni
9. piastre frontali
10. pressa piegatrice



Rack for 32 and 52 mt storage
Rastrelliera per magazzino 32 e 52 mt.



Punches racks
 Punches configuration: 4045 mm
 Rastrelliera punzoni.
 Configurazione punzoni: 4045 mm

Dies racks
 Dies configuration: 5045 mm
 Rastrelliera matrici.
 Configurazione matrici: 5045 mm

capacity.

The tools storage can be housed both to the right or left of the press brake. Tools will always be loaded from the storage to the press brake.

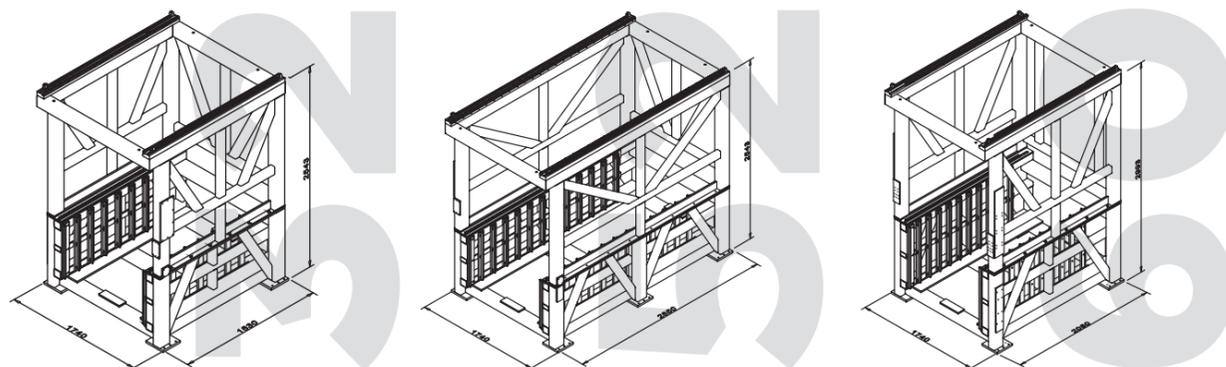
Il magazzino può essere alloggiato sia a destra che a sinistra della pressa piegatrice. Gli utensili verranno sempre caricati dal magazzino alla pressa piegatrice.

The storage can have different capacity:

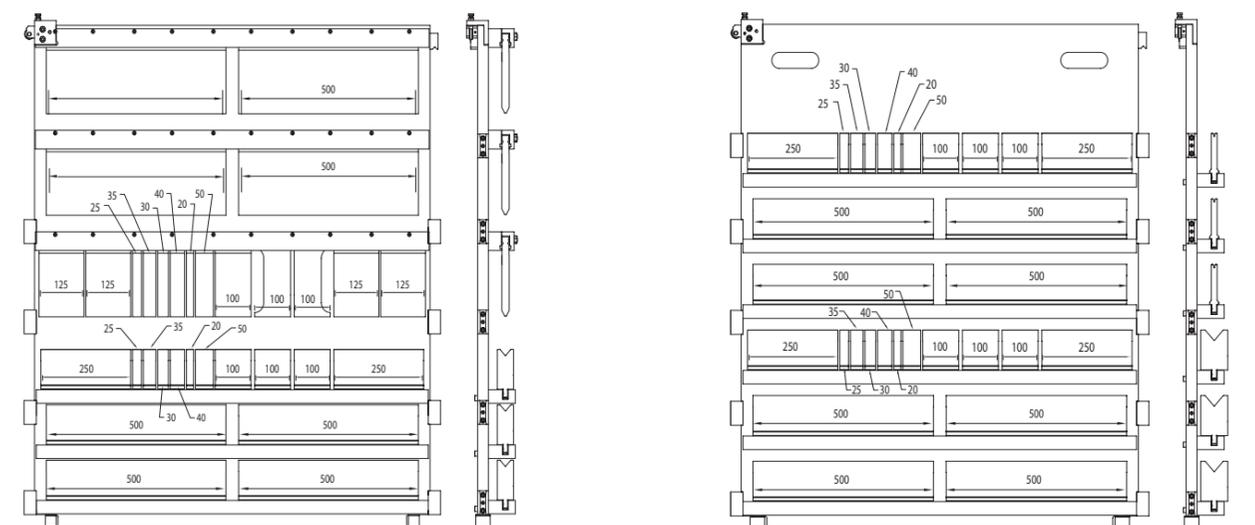
- capacity 32 mt > 7 racks
- capacity 52 mt > 12 racks
- capacity 60 mt > 10 racks

Il magazzino può avere diverse capacità:

- capacità 32 mt > 7 rastrelliere
- capacità 52 mt > 12 rastrelliere
- capacità 60 mt > 10 rastrelliere



Rack for 60 mt storage
Rastrelliera per magazzino 60 mt.



Racks combined punches and dies.
 Configuration: 6000 mm

Rastrelliera combinata punzoni matrici.
 Configurazione: 6000 mm

twin solution.

The maximum
expression of
flexibility

The Twin storage gives the possibility to create a unique flexible system. This system manages all the tools range at the service of two press brakes. The most important characteristic of this solution is the possibility to have two different press brakes in tonnage, length and type.

Features:

- Use of two independent press brakes
- No press brakes limits (type, tonnage, length)
- Space reduction in production area

Il magazzino Twin consente la creazione di un unico sistema flessibile. Questo sistema gestisce tutta la gamma di utensili al servizio di due presse piegatrici. La caratteristica più importante di questa soluzione è la possibilità di avere due presse piegatrici diverse in tonnellaggio, lunghezza e tipologia.

Caratteristiche:

- Utilizzo di due presse piegatrici in modo indipendente tra loro
- No limiti di presse piegatrici (tipo, tonnellaggio, lunghezza)
- Riduzione dello spazio nell'area produttiva



the automation.

Automatic tool changer system is designed to improve and speed up any process requiring frequent press brakes set-up. The automation enables the press brake and the tools storage to communicate to each other directly, without human intervention, automating the management and monitoring the bending process.

Automatic tool changer mechanism.

The automatic tool changer receives the bending program from the press brake and the shuttle equips it with the necessary tools for the bending stations. Tools can be reversed at 180° by a rotation arm that connects the press brake to the storage. Tools are removed frontally or reversed thanks to a special patented device.

The shuttle is equipped with:

- an air dispenser that cleans the tools and the bench any time it starts a new bending program.
- a laser application that identifies and controls the tools position in the press brake

Il sistema del cambio utensili automatico è progettato per migliorare e velocizzare qualsiasi processo che richieda un frequente attrezzaggio delle presse piegatrici. L'automazione consente alla pressa piegatrice e al magazzino utensili di comunicare tra loro direttamente, senza intervento umano, automatizzando la gestione e monitorando il processo di piegatura.

Il meccanismo del cambio utensili automatico.

Il cambio utensili automatico riceve il programma di piegatura dalla pressa piegatrice e lo shuttle la attrezza con gli utensili necessari per le stazioni di piega. Gli utensili possono essere rovesciati di 180° tramite un braccio di rotazione che collega la pressa piegatrice al magazzino. Gli utensili vengono rimossi frontalmente o rovesciati grazie ad uno speciale dispositivo brevettato.

Il manipolatore è dotato di:

- un distributore d'aria che pulisce gli utensili e il banco ogni volta che avvia un nuovo programma di piegatura.
- un'applicazione laser che identifica e controlla la posizione degli utensili nella pressa piegatrice

Functionality:

The ATC works to significantly increase productivity by reducing the set-up time. In addition, thanks to an internal library, the system provides an overview about the tools status, position and their quantities.

Atc simplifies the set-up for large or heavy tools that would be otherwise difficult to handle.

Funzionalità:

L'ATC lavora per aumentare significativamente la produttività riducendo i tempi di attrezzaggio. Inoltre grazie ad una libreria interna, il sistema fornisce una panoramica sullo stato degli utensili, la posizione e le loro quantità.

L'Atc semplifica il set up degli utensili grandi o pesanti che sarebbero altrimenti difficili da gestire.

AUTOMATIC SET-UP

- Possibility to rotate the tools 180°
- More flexibility and productivity
- Smart time management
- Precise and faster set-up than manual operation
- Use of two independent press brakes (Twin Solution)
- No press brakes limits (tonnage, length)
- User-friendly
- Automatic tools selection

SET-UP AUTOMATICO

- Possibilità di ruotare gli utensili
- Massima flessibilità e produttività
- Intelligente gestione del tempo
- Attrezzaggio preciso e veloce rispetto all'operazione manuale
- Utilizzo di due presse piegatrici in modo indipendente tra loro (Soluzione Twin)
- No limiti di presse piegatrici (tonnellaggio, lunghezza)
- Facilità d'uso
- Selezione automatica degli utensili

tooling.

Safety device is a patented system that allows to release the tools frontaly or reversed, bypassing the traditional manual safety click.

Il safety device è un sistema brevettato che permette di rimuovere gli utensili frontalmente o rovesciati, bypassando il tradizionale safety click manuale.



- No limits for special tools
- Automatic cleaning of tools
- Laser tool search
- Management of hemming dies
- W-Style o Promecam system

- No limiti di utensili speciali
- Pulizia automatica degli utensili
- Laser ricerca utensili
- Gestione di utensili piega schiaccia
- Sistema W-Style o Promecam

W-STYLE TOOLS UTENSILI W-STYLE

Maximum tool length managed	Lunghezza utensile massima manovrabile	515 mm
Minimum tool length managed	Lunghezza utensile minima manovrabile	20 mm
Maximum punches height	Altezza massima punzoni	277 mm
Maximum dies height	Altezza massima matrici	170 mm
V - dies openings managed	Aperture a V gestite	≤ 70 mm

FRAZIONATURA

The sectioning can be easily customizable.

The sectioning punches can be composed by tools:

20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 (100, 100sx, 100dx) - 250 - 500 mm

The sectioning dies can be composed by tools:

20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 50 , 100, 200 mm

SECTIONING

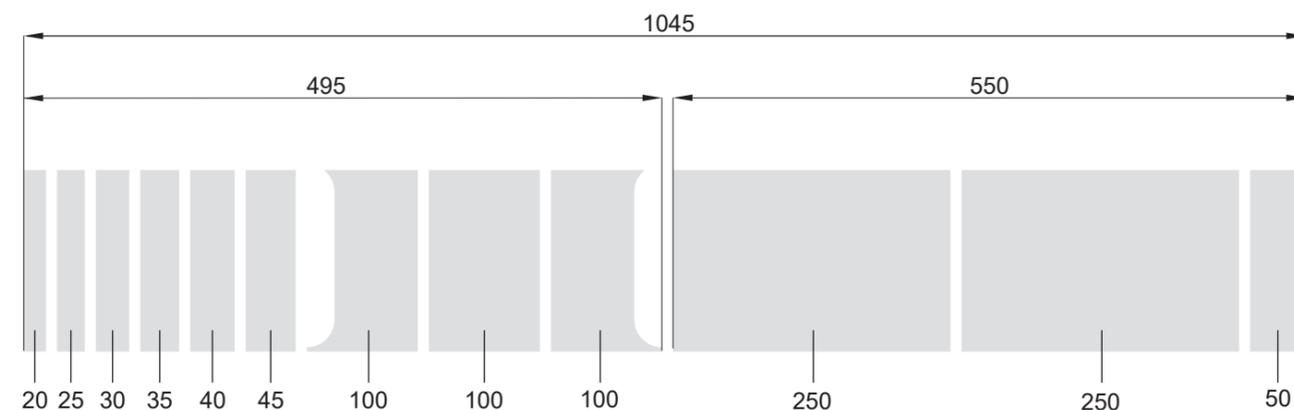
Le frazionature possono in qualsiasi caso essere customizzate.

Il frazionatura standard punzoni comprende utensili da:

20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 (100, 100sx, 100dx) - 250 - 500 mm

La frazionatura standard matrici comprende utensili da:

20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 50 , 100, 200 mm





watch the video

Contact us.

Via Busa, 29
Castelfranco Veneto (TV), Italy

--

+39 0423 737 513
info@argesystems.com

